

## COMISIÓN DE ATLETAS

- **PRESIDENTA:**
  - Sonia Bejarano Sánchez
  
- **VOCALES:**
  - Ángel Arévalo Martín
  - Jaime García Tovar
  - Cristina Jordán Ordiales
  - Tina María Ramos
  - Rocío Martínez Gragera
  - Alberto Masa Calvo
  - Miguel Periañez García

## COMISIÓN DE CLUBES

- **PRESIDENTE:**
  - Jesús Hidalgo Alonso. Representante C.A. La Serena
  
- **VOCALES:**
  - Manuel Eugenio Casco Sánchez. Representante del C.A. Almendralejo
  - Manuel Valentín Ordiales Nieto. Representante A. D. Arte Físico
  - Martín Martínez Amaya. Representante del CAPEX
  - Luis Mejías Sosa. Representante del C.A. Don Benito
  - Alberto Masa Calvo. Representante del C. A. Miajadas
  - Antonio Luis Pacheco Vicente. Representante del C. A. Olivenza
  - Juan Antonio Sánchez Aparicio. Representante de la E. A. Plasencia

## COMISIÓN DE JUECES

- **PRESIDENTE:**
  
- **VOCALES:**
  - Juan Francisco Arenas Escaso
  - Marta Carballo de la Cruz
  - Guadalupe Rangel del Amo
  - José Manuel Tercero Piris
  - Luis Rodríguez Holgado

## COMISIÓN DE ENTRENADORES

- **PRESIDENTE:**
  - Antonio Luis Pacheco Vicente
  
- **VOCALES:**
  - Remedios Márquez Gregorio
  - Quintilia Méndez Guzmán
  - Manuel Núñez Vivas
  - Domingo Pizarro Iglesias
  - José Antonio Fuentes Mena